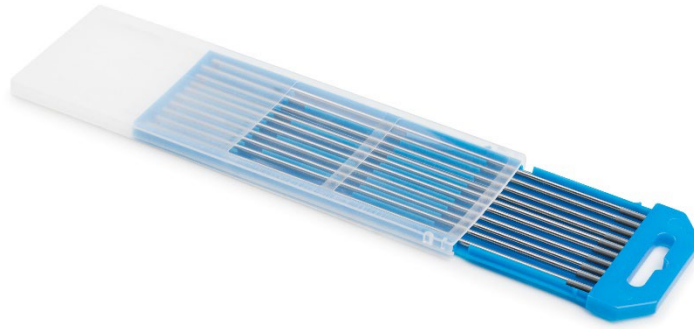


Electrode EWS2/WR2

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

AWS A5.12: EWWS2



DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Se puede utilizar tanto en -DC- (corriente continua, aceros y aceros inoxidable) como en -AC- (corriente alterna, aluminio).
- EN** Easy ignition and arc stability, long durability. Used in DC (direct current, steels and stainless steels) as well as AC (alternative current, aluminium).
- FR** Peut être utilisée aussi bien en CC (courant continu, aciers et aciers inoxydables) qu'en CA (courant alternatif, aluminium).

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

W	La ₂ O ₃	Other
97.5	1.7-2.2	0.5

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	L (mm)	AC (A)
1.6	175	100
2.0	175	160
2.4	175	210
3.2	175	220

*Bajo gas Ar / Under Ar gas / Sous Ar gaz

Ø (mm)	L (mm)	DCEN (A)
1.6	175	110
2.0	175	170
2.4	175	220
3.2	175	300

*Bajo gas Ar / Under Ar gas / Sous Ar gaz