

Technisches Datenblatt

Titel	Splint „R“
--------------	------------

1.- Eigenschaften der Splinte „R“

Kohlenstoffstahle	
Chemische Zusammensetzung.	C: max. 0,20 P: max. 0,05 S: max. 0,06
Mechanische Eigenschaften	Rm (N/mm ²) min. 420 Streckgrenze (N/mm ²) min. 340
Beschichtung	Elektrolytisch verzinkt min. 5 µ (Cr VI-frei)

Abmessungen

BEZEICHNUNG (*)	1,5	2	3	4	5	6	7	8	10
Ø Draht (d)	1,48-1,52	1,98-2,02	2,98-3,02	3,98-4,02	4,98-5,02	5,98-6,02	6,98-7,02	7,98-8,02	9,98-10,02
Ø Bohrung	2	2,5	3,5	4,5	6	7	8	9	11
L	24-26	49-51	59-61	59-61	84-86	103-107	103-107	108-112	148-152
l	13-14	24,5-25,5	27,5-28,5	29,5-30,5	39,5-40,5	49,5-50,5	49,5-50,5	54,5-55,5	74,5-75,5
h	2,5	2,5	2,5	5	7	10	8	10	9
D	5,5-6,5	9,5-10,5	17,5-18,5	19,5-20,5	23-25	29-31	29-31	27-29	31-33
Ø Achse	5-10	9-14	10-16	16-20	20-28	28-40	28-45	30-45	30-45

(*) Bezeichnung gemäß Drahtdurchmesser

