

Technisches Datenblatt

Titel	Vierkantscheibe
Norm	DIN435.

1.- Funktionen der Unterlegscheiben.

Die wichtigsten Funktionen der Unterlegscheiben sind:

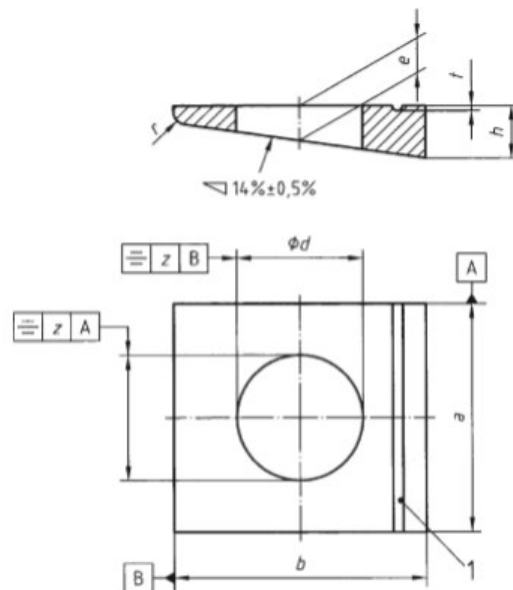
- 1.- Die Kontaktflächen vor Kratzern oder Erosionen zu schützen, die von den Schrauben oder Muttern durch Reibung verursacht werden können.
- 2.- Die Klemmkraft gleichmäßig zu verteilen, um lokale Drücke zu erhalten, die annähernd dem mittleren Druck entsprechen.
- 3.- Die Klemmkraft auf andere Bereiche als den Schraubenkopf oder die Mutter verlagern. Übergroße Löcher, zerrissen.
- 4.- Die Gefahr des Lösens durch Erhöhung des Reibungskoeffizienten auf der Schraube oder Mutter (geriffelte oder gerillte Unterlegscheiben) zu verringern.
- 5.- Ein möglicher Verlust der Anzugsspannung durch Verformung der Teile (elastische Scheiben) zu vermeiden.
- 6.- Die fehlende Parallelität der Teile oder unregelmäßige Oberflächen auszugleichen.
- 7.- Dichtheit zwischen dem Schraubenkopf oder der Mutter und dem zu befestigenden Teil (polyamidbeschichtete Unterlegscheiben).
- 8.- Befestigung der Kabel in den elektrischen Anschlüssen.

2- Anwendung und Klassen von Unterlegscheiben

Unterlegscheiben nach DIN 435 sind für die Verwendung an geschraubten Stahlkonstruktionen mit Schrauben der Klasse 5.6 oder niedriger vorgesehen.

Die Art des bei der Herstellung verwendeten Stahls ist dem Hersteller überlassen. Die Härte der Scheibe muss 100HV bis 250HV betragen. Die Oberfläche dieser Unterlegscheiben muss glatt sein.

3.- Abmessungen der Unterlegscheiben



METRISCH	d	a	b	h	r	t	z
M8.	9	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M10.	11	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M12.	13,5	26	30	6,2	1,6	0,7	1,68
M16.	17,5	32	36	7,5	2	0,8	2
M20.	22	40	44	9,2	2,4	0,9	2
M22.	24	44	50	10	2,4	1	2
M24.	26	56	56	10,8	2,4	1	3,8
M27.	30	56	56	10,8	2,4	1	3,8