

Ficha técnica

Título	Anilha quadrada
Norma	DIN435

1.- Funções das anilhas.

As principais funções das anilhas são:

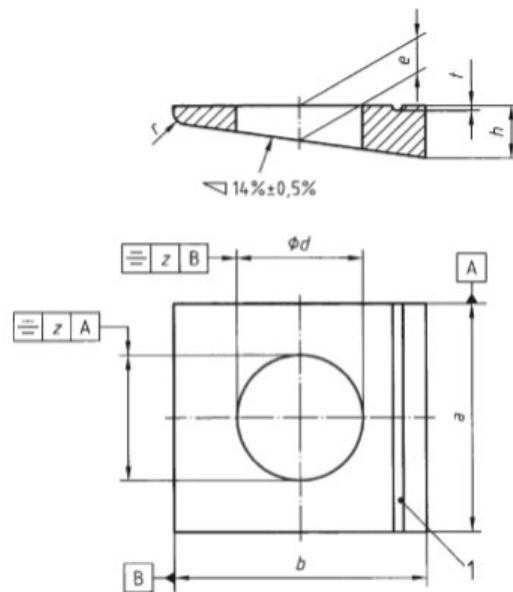
- 1.- Proteger as superfícies de contacto contra riscos ou erosão que os parafusos ou as porcas possam causar devido ao atrito.
- 2.- Distribuir de forma homogénea a força de aperto para obter pressões locais próximas da pressão média.
- 3.- Deslocar a força de aperto para zonas diferentes das zonas da cabeça do parafuso ou da porca. Orifícios sobredimensionados, rasgados.
- 4.- Reduzir os riscos de afrouxamento devido ao aumento do coeficiente de fricção do parafuso ou da porca (anilhas dentadas ou estriadas)
- 5.- Assegurar uma possível perda de tensão de aperto devido à deformação das peças (anilhas elásticas)
- 6.- Compensar a falta de paralelismo das peças ou de superfícies irregulares.
- 7.- Estanquidade entre cabeça, ou parafuso, ou porca e peça a apertar (anilhas com revestimento de poliamida).
- 8.- Fixação de cabos em ligações elétricas.

2- Aplicação e classes de anilhas

As anilhas DIN 435 foram concebidas para uso em estruturas aparafusadas de aço com parafusos de classe 5.6 ou inferiores.

O tipo de aço utilizado no fabrico ficará ao critério do fabricante. A dureza da anilha será de 100 HV a 250 HV. O acabamento destas anilhas será Simples.

3- Dimensões das anilhas



MÉTRICA	d	a	b	h	r	t	z
M8	9	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M10	11	22	22	4,6	1,2	0,5	1,68
M12	13,5	26	30	6,2	1,6	0,7	1,68
M16	17,5	32	36	7,5	2	0,8	2
M20	22	40	44	9,2	2,4	0,9	2
M22	24	44	50	10	2,4	1	2
M24	26	56	56	10,8	2,4	1	3,8
M27	30	56	56	10,8	2,4	1	3,8