

Fiche technique

Titre	Rondelle pour des constructions en bois
Norme	DIN440

1.- Fonctions des rondelles.

Les principales fonctions des rondelles sont les suivantes :

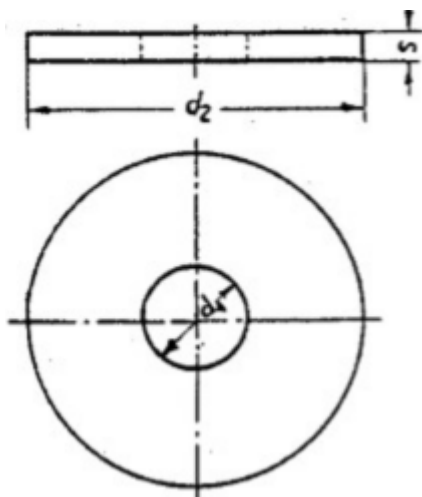
- 1.- Protéger les surfaces de contact contre les rayures ou les érosions qui peuvent être produites par les vis ou les écrous par frottement.
- 2.- Répartir uniformément la force de serrage pour obtenir des pressions locales proches de la pression moyenne.
- 3.- Déplacer la force de serrage vers des zones différentes de celles de la tête du boulon ou de l'écrou. Trous surdimensionnés, déchirés.
- 4.- Pour réduire le risque de desserrage en augmentant le coefficient de friction sur le boulon ou l'écrou (rondelles dentelées ou rainurées).
- 5.- Pour garantir une éventuelle perte de tension de serrage due à la déformation des pièces (rondelles élastiques).
- 6.- Pour compenser le manque de parallélisme des pièces ou les surfaces irrégulières.
- 7.- Le serrage entre la tête ou la vis ou l'écrou et la pièce à serrer (rondelles revêtues de polyamide).
- 8.- Fixation des câbles dans les connexions électriques.

2.- Application et classes de rondelles

Les rondelles à bride large avec trou intérieur rond (type R) DIN440 sont de classe C. Ces rondelles sont conçues pour être utilisées dans les ensembles de vis et écrou des constructions en bois.

Le type d'acier employé dans la fabrication est au choix du fabricant. La dureté de la rondelle sera de 100HV à 250HV. La finition de ces rondelles sera Plain et Zinguée.

3.- Dimensions des rondelles.



MÉTRIQUE	d1	d2	s
M5	5,5	18	2
M6	6,6	22	2
M8	9	28	3
M10	11	34	3
M12	14	45	4
M16	18	58	5
M20	22	68	5
M22	24	80	6
M24	26	92	6
M27	30	98	6
M30	33	105	6
M33	36	112	6
M36	39	125	8
M39	42	140	8
M42	45	150	8
M45	48	160	8
M48	52	170	10
M52	56	180	10