

Fiche technique

Titre	Rondelle conique
Norme	DIN6796

1.- Fonctions des rondelles.

Les principales fonctions des rondelles sont les suivantes :

- 1.- Protéger les surfaces de contact contre les rayures ou les érosions qui peuvent être produites par les vis ou les écrous par frottement.
- 2.- Répartir uniformément la force de serrage pour obtenir des pressions locales proches de la pression moyenne.
- 3.- Déplacer la force de serrage vers des zones différentes de celles de la tête du boulon ou de l'écrou. Trous surdimensionnés, déchirés.
- 4.- Pour réduire le risque de desserrage en augmentant le coefficient de friction sur le boulon ou l'écrou (rondelles dentelées ou rainurées).
- 5.- Assurer une éventuelle perte de tension de serrage due à la déformation des pièces (rondelles élastiques).
- 6.- Pour compenser le manque de parallélisme des pièces ou les surfaces irrégulières.
- 7.- Le serrage entre la tête ou la vis ou l'écrou et la pièce à serrer (rondelles revêtues de polyamide).
- 8.- Fixation des câbles dans les connexions électriques.

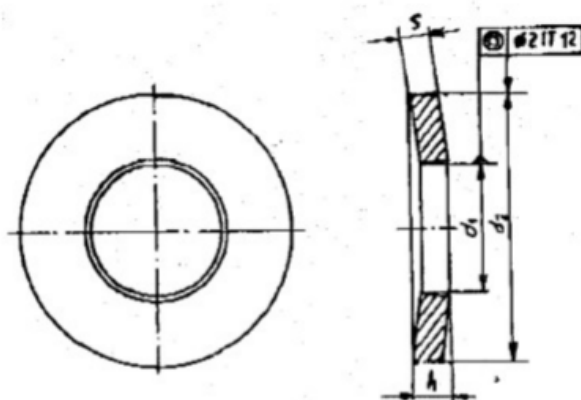
2.- Application et classes de rondelles

Les rondelles DIN6796 sont conçues pour les unions par boulons des classes 8.8 à 10.9. Elles sont conçues pour empêcher le desserrage des unions de vis.

Elles sont recommandées pour les vis courtes, qui sont principalement soumises à des contraintes axiales, car elles n'offrent pas une protection efficace contre le desserrage causé par des charges transversales intermittentes.

Ces rondelles sont fabriquées en acier à ressort et ont une dureté de 420HV à 510HV.

3.- Dimensions des rondelles.



MÉTRIQUE	d1	d2	s	h max.
M ²	2,2	5	0,4	0,6
M2,5	2,7	6	0,5	0,72
M3	3,2	7	0,6	0,85
M3,5	3,7	8	0,8	1,06
M4	4,3	9	1	1,3
M5	5,3	11	1,2	1,55
M6	6,4	14	1,5	2
M7	7,4	17	1,75	2,3
M8	8,4	18	2	2,6
M10	10,5	25	2,5	3,2
M12	13	29	3	3,95
M14	15	35	3,5	4,65
M16	17	39	4	5,25
M18	19	42	4,5	5,8
M20	21	45	5	6,4
M22	23	49	5,5	7,05
M24	25	56	6	7,75
M27	28	60	6,5	8,35
M30	31	70	7	9,2