

1.- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA**1.1 Identificación del producto: E71 T11****1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados:**

Soldeo al Arco

Clasificación(es):

E71T-11 EN 17632-A T 42 Z Y N O 1

1.3 Datos del proveedor:

CHAVES BILBAO S.L.,
C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola
E-48195 LARRABETZU Bizkaia
Tel. + 34 94 412 34 56
www.chavesbao.com

1.4 Teléfono de emergencia:

Servicio de Información Toxicológica
Teléfono: **+34 91 562 04 20** (24h/365 días)

2.- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Consideraciones Una exposición prolongada por inhalación de los humos de soldeo puede ser perjudicial para la salud. Deben utilizarse guantes mientras se manipula para prevenir cortes y abrasiones.

2.1 Clasificación del producto: N.a.**2.2 Elementos de la etiqueta:** N.a.**2.3 Otros peligros:**

El contacto con la piel normalmente no entraña ningún riesgo pero hay que prevenir posibles reacciones alérgicas.

Las personas portadoras de estimuladores cardiacos ("marcapasos") no deben aproximarse a las áreas donde se realicen operaciones de soldeo o corte sin autorización previa tanto de su medico como del fabricante del marcapasos.

Los mayores riesgos al utilizar este producto en un procedimiento de soldeo son: el calor, la radiación, los humos y el shock eléctrico.

Humos:

La sobreexposición a los humos de soldeo puede ocasionar vértigo fiebre del humo del metal, nauseas, sequedad e irritación de nariz, garganta y ojos. La sobreexposición continuada a estos humos puede afectar a la función pulmonar. Inhalaciones prolongadas de compuestos de cromo, por encima de los límites de exposición sin riesgo, pueden provocar cáncer. Sobreexposición al manganeso y compuestos de manganeso por encima de los límites de exposición sin riesgo puede causar daños irreversibles al sistema nervioso central, incluido el cerebro, refiriendo síntomas entre los cuales podría incluirse dificultad en el habla, letargo, temblor, debilidad muscular, alteraciones psicológicas y andar espástico.

Calor:

Las proyecciones, el metal fundido y el arco pueden causar quemaduras e iniciar incendios.

Radiación:

El arco puede dañar severamente los ojos y la piel.

Shock:

El shock eléctrico puede matar.

3.- COMPOSICIÓN**3.2 Mezclas:**

SUSTANCIA	Nº CAS	%
Hierro (Fe)	7439-89-6	90-98
Manganeso (Mn)	7439-96-5	0,5-1,5
Aluminio (Al)	7429-90-5	0,5-2,00
Magnesio (Mg)	7439-95-4	< 1,00
Carbonato cálcico (CaCO ₃)	1317-65-3	< 1,00
Fluoruros de Ca, Sr, Ba	15542-23-5	
	7783-48-4	2,0-6,0
	7787-32-8	
Silicio (Si)	7440-21-3	0,2-0,8

4.- PRIMEROS AUXILIOS**4.1 Descripción de los primeros auxilios**

Inhalación	Si la respiración parase, realizar respiración artificial y solicitar ayuda médica inmediatamente. Si hay dificultad respiratoria, facilitar aire fresco y llamar al medico.
Contacto ocular / con la piel	Para quemaduras causadas por el arco, acuda al médico. Para eliminar polvo o vapores lavar con agua al menos durante 15 minutos. Si la irritación persiste, solicitar asistencia médica. Para quemaduras de la piel causadas por el arco, lavar inmediatamente con agua fría. Conseguir asistencia médica para quemaduras o irritaciones que persistan. Para eliminar polvo o partículas, lavar con jabón neutro y agua.
Shock eléctrico	Desconectar y apagar. Usar un material no conductor para llevar a la victima fuera de contacto de piezas conductoras o de cables. Si no respira, realizar respiración artificial, preferiblemente boca a boca. Si no tiene pulso, realizar reanimación cardio-pulmonar. Inmediatamente llamar a un médico.

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados:

N.a.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente:

General: Ventilar el lugar y buscar ayuda médica.

5.- MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS**5.1 Medios de extinción:**

Polvo, espuma, dióxido de carbono, agua.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla:

El producto no es inflamable, pero las escorias y chispas de soldeo pueden originar un fuego.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios:

No acercarse a la zona incendiada sin equipo protector adecuado, incluyendo protección de las vías respiratorias.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 20/03/23	Pág: 3 de 5

6.- MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

- 6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia:** El personal de limpieza debe protegerse con un equipo adecuado.
- 6.2. Precauciones relativas al medio ambiente:** Ver sección 13.
- 6.3. Métodos y material de contención y de limpieza:** En tierra, barrer o recoger en contenedores adecuados.
- 6.4. Referencia a otras secciones:** Ver sección 13.

7.- MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- 7.1 Precauciones para una manipulación segura:** Manipular con cuidado para evitar pinchazos y cortes. Utilice guantes cuando manipule consumibles de soldadura. Proteger los pies. Evitar la exposición al polvo. No ingerir. Algunas personas pueden desarrollar una reacción alérgica a ciertos materiales. Mantenga todas las etiquetas de advertencias e identificativas.
- 7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades:** Almacenar en un lugar seco y protegido para prevenir cualquier contacto con la humedad. Mantener el embalaje cerrado cuando no se use. Evitar almacenar productos sólidos densos en posiciones inadecuadas.
- 7.3 Usos específicos finales:** Soldeo al Arco

8.- CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN INDIVIDUAL

- 8.1 Parámetros de control:** Ver sección 8.2.
- 8.2 Controles de la exposición:** En caso de ventilación insuficiente, usar equipo de respiración personal adecuado. No respirar humos, gases ni vapores.
Proteger las manos con guantes para soldadura.
Disponer de protección para la piel adecuada a las condiciones de trabajo.
Utilizar una careta de protección equipada con gafas de filtro. No se pueden usar lentes de contacto.

9.- PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas:

Estado físico: sólido.
Color: gris.
Punto de fusión: ca. 1500
Densidad: 7 kg/dm³.

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

- 10.1 Reactividad:** N.a.
- 10.2 Estabilidad química:** Estable bajo condiciones normales (<300°C)
- 10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas:** N.a.
- 10.4 Condiciones que deben evitarse:** Este producto esta indicado sólo para procedimientos de soldeo manual.
- 10.5 Materiales incompatibles:** El contacto con sustancias químicas como ácidos o gases puede causar la producción de gas.
- 10.6. Productos de descomposición peligrosos:** Formación de vapores peligrosos durante el uso: los humos de soldeo se clasifican como carcinógenos por la Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer) IARC: Cáncer Group 2B agente sospechoso. Algunos subproductos de descomposición esperados incluirían óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno y el ozono.
- De acuerdo con las condiciones del proceso, los productos de descomposición pueden ser peligrosos. Estos productos peligrosos podrían incluir los de la reacción o la oxidación de los componentes enumerados en la sección 3 o incluidos en el material base. Algunos pueden ser:

Sustancia	CAS
Manganeso y compuestos (Mn)	7439-96-5
Óxidos de silicio (humos)	6912-64-1
Óxidos de hierro (polvo y humos)	1309-37-1
Partículas sin clasificar	-
Fluoruros	-
Aluminio metálico y compuestos insolubles	7429-90-5
Óxidos de magnesio y humos	1309-48-4
Compuestos solubles de bario y bario	7440-39-3

La cantidad de humos generados cambia con los parámetros de soldadura y los diámetros del consumible. Consulte la exposición nacional aplicable de los límites para los compuestos de humo y límites de exposición nacionales para los humos.

En caso de trabajar con recubrimientos como: lubricantes, disolventes, pintura, compuestos metálicos, grasa, etc... La descomposición térmica o fotoquímica de estos elementos se acumula con los polvos y humos emitidos por la fusión del producto de soldadura. La solución a adoptar debe ser, en cualquier caso, precedida de un estudio in situ. Consulte el documento "Salud y Seguridad en Soldadura ", publicado por el Instituto Internacional de Soldadura (IIS / IIW).

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA**11.1 Información sobre los efectos toxicológicos:**

Este material no es tóxico, pero sus emisiones pueden inducir una reacción alérgica o una sensibilización y con ello agravar la enfermedad sistémica ya existente.

Toxicidad aguda	Irritación de las vías respiratorias y otras membranas mucosas. La sobreexposición a los humos de soldadura puede causar: náuseas, fiebre, mareo, irritación de los ojos.
Toxicidad crónica	La sobreexposición a los humos de soldadura puede causar: enfermedad pulmonar/ bronquial y/o causar dificultad para respirar.

	FORMATO		
	FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD		
	Versión: 2.0	Fecha: 20/03/23	Pág: 5 de 5

12.- INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Evitar su liberación en el medio ambiente. No verter al sistema de recogida de aguas residuales.

13.- CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos:

El usuario debe remitirse a las normativas nacionales y locales. La gestión de los residuos debe llevarse a cabo asegurando el correcto etiquetado de los contenedores para el posterior reciclaje o tratamiento en condiciones controladas por un gestor autorizado.

Códigos de residuos industriales:

12 01 02 Polvo y partículas férricas
12 01 13 Desechos de soldadura

14.- INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

No se aplican regulaciones internacionales ni restricciones.

15.- INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para el producto:

Lea y entienda las instrucciones del fabricante, las normas de seguridad de su empresa y las instrucciones de seguridad e higiene en la etiqueta. Observe cualquier legislación local. Tome precauciones para Vd y los demás durante el soldeo.

PRECAUCION: los gases y los humos de soldadura pueden ser peligrosos para su salud y pueden dañar los pulmones y otros órganos. Utilice una ventilación adecuada.

EL SHOCK ELECTRICO puede matar. EL ARCO ELECTRICO y LAS CHISPAS puede dañar los ojos y causar quemaduras.

Utilice protección para las manos, cabeza, ojos y cuerpo.

Directiva 2002/95/CE (ROHS): Puede ser utilizado para la fabricación de elementos eléctricos y electrónicos.

15.2 Evaluación de la seguridad química:

No.

16.- OTRA INFORMACIÓN

La información de esta Ficha de datos de Seguridad está basada en los datos técnicos de los que dispone Chaves Bilbao S.L., y cree fiables. Puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad en relación con el uso que se haga de esta información, ni damos garantía de la misma de forma implícita o explícita. Para información adicional, pueden contactar con Chaves Bilbao S.L.