	FORMATO		
	FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA		
	Versão: 2.0	Data: 20/03/23	Pág.: 1 de 5

1.- IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA

- 1.1 Identificação do produto:** **HILO ER5356**
- 1.2 Utilizações relevantes identificadas da substância ou da mistura e utilizações desaconselhadas:** Soldadura por arco
- Classificação(ões):
AWS A5.10: ER5356 EN18273 S AI 5356
- 1.3 Dados do fornecedor:** CHAVES BILBAO S.L.,
C/Bizkargi, 6 Pol. Ind. Sarrikola
E-48195 LARRABETZU Bizkaia
Tel. + 34 94 412 34 56
www.chavesbao.com
- 1.4 Telefone de emergência:** Serviço de informação de toxicologia
Telefone: **+351 800 250 250** (24h/365 dias)

2.- IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

Considerações gerais de emergência: Este produto normalmente não é considerado perigoso durante o transporte. Devem ser utilizadas luvas durante o manuseamento para evitar cortes e abrasões.

- 2.1 Classificação do produto:** N/A.
- 2.2 Elementos do rótulo:** N/A.
- 2.3 Outros perigos:** O contacto com a pele normalmente não acarreta nenhum risco mas é necessário prevenir possíveis reações alérgicas.
As pessoas portadoras de estimuladores cardíacos (pacemakers) não devem aproximar-se de áreas onde sejam realizadas operações de soldadura ou corte, sem autorização prévia do médico e do fabricante do pacemaker.
Os principais riscos ao utilizar este produto num procedimento de soldadura são: o calor, a radiação, os fumos e o choque elétrico.
- Fumos:**
A exposição excessiva aos fumos de soldadura pode causar tonturas, febre do fumo do metal, náuseas, secura e irritação do nariz, garganta e olhos. A continuação da exposição excessiva a estes fumos pode afetar a função pulmonar. Inalações prolongadas de compostos de crómio, acima dos limites de exposição sem risco, podem causar cancro. A exposição excessiva ao manganês e compostos de manganês, acima dos limites de exposição sem risco, pode causar danos irreversíveis no sistema nervoso central, incluindo o cérebro, com sintomas que podem incluir dificuldades na fala, torpor, tremuras, fraqueza muscular, alterações psicológicas e espasticidade.
- Calor:**
As projecções, o metal fundido e o arco podem causar queimaduras e começar incêndios.
- Radiação:**
O arco pode lesionar gravemente os olhos e a pele.
- Choque:**
O choque elétrico pode matar.

3.- COMPOSIÇÃO**3.2 Misturas:**

SUBSTÂNCIA	N.º CAS	%
Sim	7440-21-3	<0,25
Fe	7439-89-6	<0,4
Cu	7440-50-8	<0,1
Mn	7439-96-5	0,05-0,2
Mg	7439-95-4	4,5-5,5
Cr	7440-47-3	0,05-0,2
Zn	7440-66-6	<0,1
Be	7440-41-7	<0,0003
Ti	13463-67-7	0,06-0,2
Outros		<0,05
Total outros		<0,15

4.- PRIMEIROS SOCORROS**4.1 Descrição dos primeiros socorros**

Inalação	Em caso de paragem respiratória, realizar respiração artificial e solicitar ajuda médica de imediato. Em caso de dificuldades respiratórias, apanhar ar fresco e ligar ao médico.
Contacto ocular/com a pele	No caso de queimaduras causadas pelo arco, dirija-se ao médico. Para eliminar pó e vapores, lavar com água durante pelo menos 15 minutos. Em caso de persistência da irritação, solicitar assistência médica. No caso de queimaduras da pele causadas pelo arco, lavar imediatamente com água fria. Obter assistência médica para queimaduras ou irritações persistentes. Para eliminar pó ou partículas, lavar com sabão neutro e água.
Choque elétrico	Desligar e retirar a ficha. Utilizar um material não condutor para retirar a vítima do contacto com as peças condutoras ou cabos. Se não respirar, realizar respiração artificial, de preferência boca a boca. Se não tiver pulso, realizar reanimação cardiopulmonar. Chamar imediatamente um médico.

4.2 Principais sintomas e efeitos, agudos e retardados:

N/A.

4.3 Indicação de toda a atenção médica e dos tratamentos especiais que devem ser administrados de imediato:

Geral: Ventilar o local e procurar ajuda médica.

5.- MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS**5.1 Meios de extinção:**


Não há recomendações especificadas para consumíveis de soldadura. O arco de soldadura e as chispas podem inflamar combustíveis e materiais inflamáveis. Utilize os meios de extinção recomendados para materiais inflamáveis e situações de incêndio.

5.2 Perigos específicos derivados da substância ou da mistura:

N/A.

5.3 Recomendações para o pessoal de luta contra incêndios:

N/A.

	FORMATO		
	FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA		
	Versão: 2.0	Data: 20/03/23	Pág.: 3 de 5

6.- MEDIDAS EM CASO DE DERRAME ACIDENTAL

6.1 Precauções pessoais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência:

Ver secção 8.

6.2 Precauções relativas ao meio ambiente:

Ver secção 13.

6.3 Métodos e material de contenção e limpeza:

Os materiais sólidos podem ser recolhidos e colocados num contentor. Os materiais líquidos ou pastosos devem ser recolhidos rapidamente e colocados num contentor. Utilizar equipamentos de proteção adequados durante a manipulação destes materiais. Não os elimine como resíduos comuns.

6.4 Referência a outras secções:

Ver secção 8/13.

7.- MANUSEAMENTO E ARMAZENAMENTO

7.1 Precauções para um manuseamento seguro:

Manusear com cuidado para evitar furos e cortes. Utilizar luvas durante o manuseamento de consumíveis de soldadura. Evitar a exposição ao pó. Não ingerir. Algumas pessoas podem desenvolver uma reação alérgica a determinados materiais. Manter todas as etiquetas de advertência e identificação.

7.2 Condições de armazenamento seguro, incluindo possíveis incompatibilidades:

Manter num local seco.

7.3 Utilizações específicas finais:

Soldadura por arco

8.- CONTROLOS DE EXPOSIÇÃO/PROTEÇÃO INDIVIDUAL

8.1 Parâmetros de controlo:

Ver secção 8,2.

8.2 Controlos da exposição:

Medidas gerais: Evitar a exposição aos fumos de soldadura, radiações, projecções, choque elétrico, materiais quentes e pó. Assegurar ventilação suficiente e aspirar diretamente sobre o arco, para eliminar fumos e gases do ambiente dos soldadores. Manter a área de trabalho e as roupas de proteção limpas e secas.

Não comer, beber ou fumar na área de trabalho.

Equipamentos de proteção pessoal: utilizar luvas de proteção, óculos homologados e proteção para a pele adequada à situação.

9.- PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

9.1 Informação sobre propriedades físicas e químicas básicas:

Aspeto: fio de alumínio.

Não inflamável, não explosivo. F

10.- ESTABILIDADE E REATIVIDADE

10.1 Reatividade:	N/A.
10.2 Estabilidade química:	Produto estável em condições normais.
10.3 Possibilidade de reações perigosas:	N/A.
10.4 Condições que devem ser evitadas:	Este produto é indicado apenas para procedimentos de soldadura manual.
10.5 Materiais incompatíveis:	N/A.
10.6 Produtos de decomposição perigosos:	A quantidade de fumos gerada pela soldadura manual varia consoante os parâmetros de soldadura e as dimensões. Os contaminantes no ar do ambiente de soldadura podem ser consequência do processo de soldadura, influenciando a composição química e a quantidade de fumos produzidos.

11.- INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA**11.1 Informação sobre os efeitos toxicológicos:**

A inalação de fumos e gases de soldadura pode ser perigosa para a saúde. A classificação dos fumos de soldadura é difícil devido à variedade de materiais de base, revestimentos, procedimentos e contaminação do ar. A Agência Internacional para a Investigação sobre o Cancro (IARC) classificou os fumos de soldadura como possíveis carcinógenos para humanos.(Grupo 2B)

Toxicidade aguda	A exposição excessiva aos fumos de soldadura pode derivar em sintomas como febre, tonturas, náuseas, secura ou irritação das fossas nasais, garganta e olhos.
Toxicidade crónica	A exposição excessiva aos fumos de soldadura pode afetar a função pulmonar.

12.- INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

Embora não tenham sido realizados testes específicos, as substâncias que compõem o produto são prejudiciais para os ecossistemas náuticos, devendo evitar-se o derramamento.

13.- CONSIDERAÇÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO

O utilizador é responsável por gerir os resíduos de acordo com a legislação nacional e local. O resíduo deve ser colocado em contentores adequados e identificados para a sua posterior reciclagem ou eliminação em condições controladas por um gestor autorizado.

14.- INFORMAÇÃO RELATIVA AO TRANSPORTE


Não se aplicam regulamentos internacionais nem restrições.

15.- INFORMAÇÃO REGULAMENTAR**15.1 Regulamentos e legislação em matéria de segurança, saúde e meio ambiente específicos do produto:**

N/A.

15.2 Avaliação da segurança química:

Não.

	FORMATO		
	FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA		
	Versão: 2.0	Data: 20/03/23	Pág.: 5 de 5

16.- OUTRA INFORMAÇÕES

A informação constante desta ficha de dados de segurança baseia-se nos dados técnicos que a Chaves Bilbao S.L. tem à sua disposição e os quais acredita serem fiáveis. Dado que as condições de utilização estão fora do nosso controlo, não assumimos responsabilidade em relação à utilização feita com esta informação nem damos garantia da mesma de forma implícita ou explícita. Para informação adicional, pode contactar a Chaves Bilbao S.L.