

Stick Electrode E312-16

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 3581: E 29 9 R 12
AWS A5.4: E 312-16

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Electrodo inoxidable con alta resistencia a la fisuración. Apropriado para la unión de todos los aceros aleados difícilmente soldables: aceros aleados, aceros de blindaje. Soldadura de materiales disimilares: aceros no o débilmente aleados con acero inox. Electrodo desarrollado para trabajos de reparación y mantenimiento.
- FR** Électrode inoxydable à haute résistance à la fissuration, idéale pour la liaison de tous les aciers difficilement soudables : aciers alliés et aciers de blindage. Soudage de matériaux dissemblables : aciers non alliés ou faiblement alliés avec acier inoxydable. Électrode mise au point pour les travaux de réparation et de maintenance.
- EN** Steel electrode with high fissure resistance. Appropriate for the joining of all alloy steels with welding difficulties: alloy steels, armour steels. Welding of dissimilar materials: non-alloy or low alloy steels with stainless steel. Conceived for repairing works and maintenance.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.11	1	0.65	28.5	10

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	A(%)
>660 MPa	>450 MPa	>19

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

AC/DC

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	Longitud/Longueur/Lenght	Intensidad/Intensité/Intensity (A)	Corriente/Courant/Current (+)
2,5	300	50 - 75	AC/DC
3,2	350	75 - 110	AC/DC

