

Stick Electrode E6013

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2

AWS A5.1: E6013

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES Electrodo recubierto de rutilo, para usos generales en taller y montaje en chapas finas e intermedias. Apto para en toda posición. AC/DC.
- EN Rutile coated electrode, suitable for general uses in repairing and assembling of thin and intermediate sheets. Use in every position. AC/DC.
- FR Électrode enrobée rutil, pour usages de caractère général en atelier et montage sur tôles fines et d'épaisseurs modérées. Adaptée à toute position. CA/CC.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	S	P
0.07	0.25	0.40	< 0.02	< 0.02

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	KV(J)	°C
>470 MPa	>380 MPa	>47J	0

CORRIENTE / CURRENT / COURANT
AC/DC

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	Longitud/Longueur/Lenght	Intensidad/Intensité/Intensity (A)	Corriente/Courant/Current (+)
2,0	350	50 - 70	AC/DC
2,5	350	60 - 90	AC/DC
3,2	350	90 - 140	AC/DC
3,2	450	90 - 140	AC/DC
4,0	350	120 - 180	AC/DC
5,0	450	160 - 230	AC/DC

