

## Stick Electrode E7024

### CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 2560-A: E42 Z RR 7 3

AWS A5.1: E 7024

### DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Electrodo recubierto de rutilo de gran rendimiento. Indicado para chapa gruesa y gran aportación. Fácil limpieza de escoria. Apto para soldadura bajo mano y en rincón. AC/DC.
- EN** High performance rutile coated electrode. Appropriate for large sheets and high deposition rates. Easy slag cleaning. Suitable for flat and fillet welding. AC/DC.
- FR** Électrode enrobée rutile hautes performances. Idéale pour tôles épaisses et taux de dépôt élevé. Nettoyage aisé de la scorie. Adaptée au soudage à plat et en angle. CA/CC.

### POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



<b>EN ISO 6947</b>	PA	PB	PC	PF	PE
<b>AWS A3.0</b>	1G	2F	2G	3G	4G

### COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,5	0,9	<0,02	<0,02

### PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm	Rp	A%	CORRIENTE / CURRENT / COURANT
>500N/mm <sup>2</sup>	>420N/mm <sup>2</sup>	>20%	AC/DC

### PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	Intensidad/Intensité/Intensity (A)	Corriente/Courant/Current (+)
3,2	120 – 180	AC/DC
4,0	190 – 220	AC/DC
5,0	250 – 300	AC/DC
6,0	300 - 350	AC/DC