

# Stick Electrode EAlSi12

## CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 18273: Al 4047

## DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES Electrodo de aluminio para soldadura de aleaciones de aluminio forjado y fundido que contengan más de 7% Si como elemento principal de aleación. También utilizable como electrodo de recarga.
- FR Électrode aluminium pour le soudage d'alliages en aluminium forgé et coulé, contenant moins de 7 % de Si en tant que l'élément d'alliage principal. Utilisable également en tant qu'électrode de rechargement.
- EN Aluminium electrode for welding of forged and molten aluminium alloys containing more than 7% Si as main alloy element. Also used as hardfacing electrode.

## POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PD
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4F

## COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

Al	Si	Fe	Cu	Mg	Mn	Zn
87,00	11,80	0,8	0,23	0,04	0,04	0,08

## PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rs (N/mm <sup>2</sup> )	A5(%)
>180 MPa	>80 MPa	>5

CORRIENTE / CURRENT / COURANT
DC

## PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	Longitud/Longueur/Lenght	Intensidad/Intensité/Intensity (A)	Corriente/Courant/Current (+)
2,5	350	50 - 80	DC
3,2	350	105 - 120	DC