

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Electrodo de arco aire grafito para ranurar, cortar, biselar, perforar todo tipo de metales
- EN** Arc-air graphite electrode to gouge, cut, bevel and drill all kind of metals
- FR** Électrode de graphite arc-air pour rainurer, découper, biseauter et perforer tout type de métaux

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PC
AWS A3.0	1G	2G

PROPIEDADES FÍSICAS / PHYSICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Ø (mm)	6.35 x 455	8.00 x 455	10.00 x 455	13.00 x 510
Resistencia eléctrica/ Electrical resistance/ Résistance électrique ($\Omega \cdot m$)	17.2	16.7	17.4	18.9
Esfuerzo flexión/ Flexing effort/ Effort à la flexion (MPa)	≥ 22	≥ 22	≥ 22	≥ 22
Esfuerzo flexión plano/ Plain flexing effort/ Effort à la flexion plate (MPa)	≥ 17	≥ 17	≥ 17	≥ 17

COMPOSICIÓN / COMPOSITION / COMPOSITION

Ø (mm)	6.35 x 455	8.00 x 455	10.00 x 455	13.00 x 510
Recubrimiento de cobre/Copper covering/ Enrobage de cuivre	0.06-0.08	0.07-0.1	0.08-0.12	0.2-0.3
$H_2O \leq 0.6\%$	0.1	0.1	0.1	0.1
ASH $\leq 0.6\%$	0.4	0.4	0.3	0.4