

Hilo Tubular E309LT1-1

Tubular Wire E309LT1-1

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 14333-A: T 23 12 L P C1 1

AWS A5.22: E309LT1-1

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo tubular inoxidable para unión de aceros inox. y unión inox-acero al carbono con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 23% Cr - 13% Ni.
- EN** Stainless flux-cored wire for welding of stainless steels and gas-shielded stainless-carbon steel. Low carbon contents deposition, 23% Cr - 13% Ni.
- FR** Fil fourré inoxydable pour le soudage des aciers inoxydables et liaison inox-acier au carbone sous protection gazeuse. Dépose un matériau à faible teneur en carbone, 23 % Cr - 13 % Ni. /.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE	PG
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G	3G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Cr	Cu
AWS	< 0.04	1.00	0.5-2.5	< 0.03	< 0.04	12.00-16.00	0.75	22.00-25.00	< 0.75
C1	0.03	0.55	1.35	0.001	0.020	13.30	0.04	23.70	0.03

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

	Rp (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	(J) (-40°)
AWS	-	520	30	-
C1	-	560	37	-

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	I (A)	V (V)	Stick-out (mm)	Gas (l/min)
1.2	120 - 260	22 - 36	15 - 20	15 - 25
1.6	200 - 300	26 - 38	18 - 25	15 - 25

GASES DE PROTECCION/SHIELDING
GASES/GAZ DE PROTECTION

C1	CO ₂ : 100%
----	------------------------

