

Hilo E316LT1-1

Wire E316LT1-1

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P C1 1

AWS A5.22: E316LT1-1

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo tubular rutilo para aceros austeníticos, con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 18% Cr - 12% Ni - 2% Mo.
- EN** Rutile flux-cored gas-shielded wire for austenitic steels. Low carbon contents deposition, 18% Cr - 12% Ni - 2% Mo.
- FR** Fil fourré rutilo pour aciers austénitiques sous protection gazeuse. Dépose un matériau à faible teneur en carbone, 18 % Cr - 12 % Ni - 2 % Mo.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE	PG
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G	3G

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Cr	Cu
AWS	< 0.04	1.00	0.5-2.5	< 0.03	< 0.04	11.00-14.00	2.0-3.0	17.00-20.00	< 0.75
C1	0.027	0.54	1.40	0.005	0.021	12.30	2.25	18.50	0.03

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

	Rp (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	(J) (-196°C)
AWS	-	485	30	-
C1	-	555	41	34

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	I (A)	V (V)	Stick-out (mm)	Gas (l/min)
1.2	120 - 260	22 - 36	15 - 20	15 - 25
1.6	200 - 300	26 - 35	18 - 25	15 - 25

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION

C1 CO₂: 100%

