

Hilo Tubular E70C-6M

Tubular wire E70C-6M

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 17632-A: T 42 3 M M21 1 H5
AWS A5.20: E70C-6M

DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Hilo tubular metal cored, con relleno metálico sin escoria. Con un límite elástico de 420 MPa bajo mezcla de gases M21 según ISO 14175. El relleno metálico proporciona un mayor rendimiento de este material al tener una mayor tasa de deposición.
- EN** Metal-cored wire, with metal filler, without slag. With an elastic limit of 420 MPa under gas mixture M21, according to ISO 14175. The metal filler provides a higher performance of this material due to a bigger deposition rate.
- FR** Fil fourré metal-cored, avec rembourrage métallique sans scorie. Avec une limite d'élasticité de 420 MPa sous une mélange de gaz M21, selon ISO 14175. Le rembourrage métallique fourni un rendement plus grand en ayant un taux de déposition plus haute.

POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



| | | | | | | |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|
| EN ISO 6947 | PA | PB | PC | PF | PG | PE |
| AWS A3.0 | 1G | 2F | 2G | 3G | 3G | 4G |

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

| | C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | P | S | Cu |
|------------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| AWS | 0,12 | 1,75 | 0,90 | 0,2 | 0,50 | 0,30 | 0,03 | 0,03 | 0,50 |
| M21 | 0,059 | 1,44 | 0,56 | 0,018 | 0,015 | 0,005 | 0,014 | 0,006 | 0,019 |

PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| | Rp 0,2% (N/mm ²) | Rm (N/mm ²) | A (%) | KV (J) | °C |
|-----|------------------------------|-------------------------|-------|--------|-----|
| AWS | 400 | 490-670 | 22 | 27 | -30 |
| M21 | 480 | 555 | 30 | 101 | -30 |

CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

| Ø (mm) | I (A) | V (V) | Stick-out (mm) | Gas (l/min) |
|--------|-----------|---------|----------------|-------------|
| 1.2 | 120 - 300 | 16 - 32 | 15 - 25 | 20 - 25 |
| 1.6 | 200 - 400 | 25 - 40 | 20 - 30 | 20 - 25 |

GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION

M21 Ar/CO2 (CO2: 15-25%)

