

# Hilo ER120S-G Wire ER120S-G

## CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 16834-A: Mn4Ni2,5CrMo  
AWS A5.18: ER120S-G

## DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

ES

Hilo de acero NiCrMo, para soldadura de aceros de baja aleación de grano fino con mayor límite elástico y resistencia a la rotura que el ER110S-G. Excelente resistencia a impacto a bajas temperaturas. Adecuado para trabajos en industria del metal, offshore, químicas y petroquímica. Preferiblemente utilizado con mezcla Ar/CO<sub>2</sub>, pudiéndose utilizar CO<sub>2</sub> puro.

EN

Steel fil NiCrMo, for welding of fine-grain low alloy steels with higher elastic limit and resistance to breaking than ER110S-G. Excellent resistance to impact to low temperatures. Appropriate for metal works, offshore, chemical and petrochemical industries. Recommended to be used with mixture Ar/CO<sub>2</sub>, also possible with pure CO<sub>2</sub>.

FR

Fil en acier NiCrMo, pour le soudage des aciers à faible alliage à grain finet avec un plus grand limite d'élasticité et résistance à la rupture que le ER110S-G. Excellant résistance à l'impact aux baisses températures. Conçu pour des travaux dans les industries des métaux, offshore, chimique et pétrochimique. Conseillé avec de la mélange Ar/CO<sub>2</sub>, mais aussi possible CO<sub>2</sub> pur.

## POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PG	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	3G	4G

## COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Si	Mn	S	P	Ni	Mo	Cu	Cr
0.1	0.66	1.8	< 0.010	< 0.010	2,45	0.47	< 0.20	0.38

## PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ISO 14175	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rs (N/mm <sup>2</sup> )	A5(%)	KV(J)	°C
M21	1040 MPa	960 MPa	16	60 J	-40

### CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC+

## PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	Kg
1	15
1,2	15

### GASES DE PROTECCION/SHIELDING GASES/GAZ DE PROTECTION

M21	Ar+5-25%CO2
C1	100% CO2

