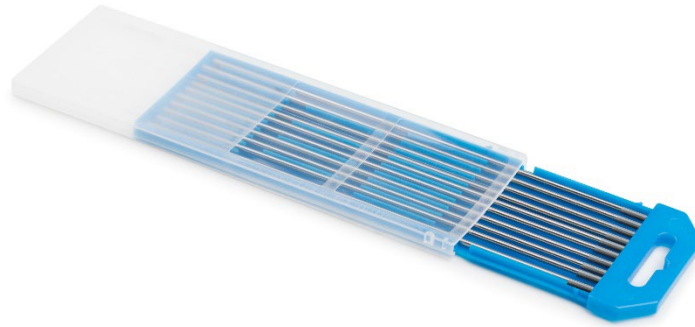


## Electrode EWCe-2

### CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

AWS A5.12: EWCe-2



### DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Se puede utilizar tanto en -DC- (corriente continua, aceros y aceros inoxidable) como en -AC- (corriente alterna, aluminio). El cerio no es un material radiactivo y ofrece ventajas similares a las del torio sobre todo en amperajes bajos.
- EN** Easy ignition and arc stability, long durability. Used in DC (direct current, steels and stainless steels) as well as AC (alternative current, aluminium). Cerium is not a radioactive material and offers similar advantages to thorium tungsten above all in low amperage.
- FR** Peut être utilisée aussi bien en CC (courant continu, aciers et aciers inoxydables) qu'en CA (courant alternatif, aluminium). Le cérium n'est pas un matériau radioactif et apporte des avantages similaires à ceux du thorium, tout particulièrement à faible ampérage.

### COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

W	CeO <sub>2</sub>	Other
97.5	1.7-2.2	0.5

### PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	L (mm)	AC (A)
1.6	175	60-120
2.4	175	100-180
3.2	175	200-320

\*Bajo gas Ar / Under Ar gas / Sous Ar gaz

Ø (mm)	L (mm)	DCEN (A)	DCEP (A)
1.6	175	70-150	10-20
2.4	175	150-250	15-30
3.2	175	250-400	25-40

\*Bajo gas Ar / Under Ar gas / Sous Ar gaz