

**Electrode EW-WT20**

## CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

AWS A5.12: EW-WT20



## DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Electrodo con 2% de torio. Adecuados para aplicaciones de soldadura DC y AC para acero, aluminio, níquel y titanio.
- EN** Electrode with 2% thorium. Appropriate for DC and AC welding applications for steel, aluminium, nickel and titanium.
- FR** Électrode à 1,5 % de thorium. Conseillée à des applications de soudure CC et CA pour l'acier, l'aluminium, le nickel et le titane.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

W	T	Other
97.5	2	0.5

## PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	L (mm)	AC (A)
1.6	175	50-150
2.4	175	130-250
3.2	175	225-360

\*Bajo gas Ar / Under Ar gas / Sous Ar gaz

Ø (mm)	L (mm)	DCEN (A)	DCEP (A)
1.6	175	50-160	10-20
2.4	175	135-235	15-30
3.2	175	250-400	25-40

\*Bajo gas Ar / Under Ar gas / Sous Ar gaz