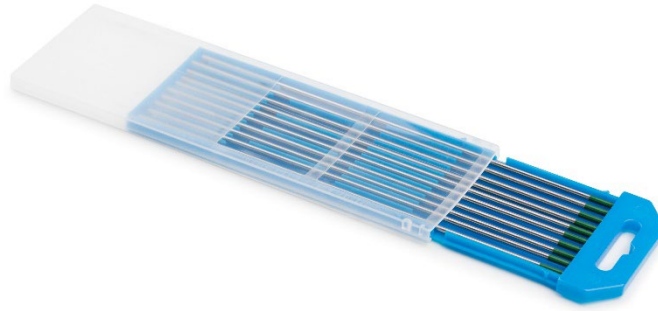


Electrode EWP

CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

AWS A5.12: EWP



DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Electrodo puro de tungsteno utilizado en soldadura -AC- corriente alterna de aleaciones de aluminio, con una excelente estabilidad de arco.
- EN** Pure tungsten electrode. Used in AC aluminium alloys welding with excellent arc stability.
- FR** Électrode de tungstène pur. Utilisé en soudage AC, courant alternatif d'alliages d'aluminium, avec une excellente stabilité d'arc.

COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

W	Other
99.5	0.5

PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

Ø (mm)	L (mm)	AC (A)
1.6	175	50-100
2.4	175	100-160
3.2	175	150-200

*Bajo gas Ar / Under Ar gas / Sous Ar gaz