

# Stick ER308LSi

## CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

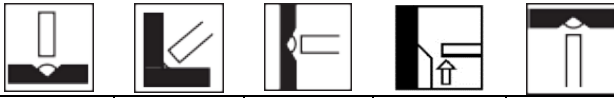
EN ISO 12072: W 19 9 LSi

AWS A5.9: ER 308LSi

## DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos, bajo contenido en carbono 304 y 304L. Excelente resistencia a la corrosión. El silicio mejora la fluidez del baño y el aspecto del cordón.
- EN** TIG rod for austenitic stainless steels, low carbon 304 and 304L contents. Excellent resistance to corrosion. Silicon improves the fluidity of the molten pool and the cordon appearance.
- FR** Baguette TIG pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques, à faible teneur en carbone de type 304 et 304L. Excellente résistance à la corrosion. Le silicium améliore la fluidité du bain et l'aspect du cordon.

## POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



EN ISO 6947	PA	PB	PC	PF	PE
AWS A3.0	1G	2F	2G	3G	4G

## COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
0,03	1,50-2,20	0,65-1,00	19,5-22,0	9,00-11,00	0,75 max.	0,75 max.	0,03 max.	0,03 max.

## PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rs (N/mm <sup>2</sup> )	A(%)	KV(J)	°C
≥520	≥350	≥35	≥47	20

### CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC -

## PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

### MATERIALES SOLDABLES/MATERIALS TO BE WELDED/MATÉRIAUX POUR SOUDAGE

1.4306 (X2CrNi19 11)	1.4311 (X2CrNi18 10)	AISI 308L
1.4301/1.4308 (X4CrNi18 10)	1.4541 (X6CrNiTi18 10)	
1.4550 (X6 CrNiNb 18 10)	1.4552 (X6 CrNiNb 18 10)	

