

## Stick ER5356

### CLASIFICACIÓN / CLASSIFICATION / CLASSEMENT

EN ISO 18273

AWS A5.10: ER5356

### DESCRIPCIÓN GENERAL / GENERAL DESCRIPTION / DESCRIPTION GÉNÉRAL

- ES** Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio y silicio, con magnesio hasta 5%. Excelente resistencia a la corrosión y altas características mecánicas.
- EN** TIG rod for welding of aluminium and silicon alloys, with manganese until 5%. Excellent resistance to corrosion and high mechanical properties.
- FR** Baguette TIG pour le soudage des alliages d'aluminium et de silicium, à teneur maximale de 5 % en magnésium. Excellente résistance à la corrosion et hautes caractéristiques mécaniques.

### POSICIONES DE SOLDADURA / WELDING POSITIONS / POSITIONS DE SOUDAGE



<b>EN ISO 6947</b>	PA	PB	PC	PF	PE
<b>AWS A3.0</b>	1G	2F	2G	3G	4G

### COMPOSICIÓN QUÍMICA / CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSITION CHIMIQUE

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Cr	Zn	Ti	Mg
Base	0,06	0,11	0,023	0,06	0,06	0,02	0,06	5,03

### PROPIEDADES MECÁNICAS / MECHANICAL PROPERTIES / PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Rs (N/mm <sup>2</sup> )	A(%)
≥240-290	≥110-120	≥16-25

### CORRIENTE / CURRENT / COURANT

DC +

### PROPIEDADES DE SOLDADURA / WELDING PROPERTIES / PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE

∅ (mm)	Longitud/Longueur/Lenght	Intensidad/Intensité/Intensity (A)	Corriente/Courant/Current (+)
0,8	1000	130	DC+
1,0	1000	140	DC+
1,2	1000	160	DC+

